

NST A-309L

AWS: A5.22 -95: E309LT 1-4

NS-EN ISO 17633-A: T 23 12 L P M1

EN ISO 9606-1: FM5



Drut rdzeniowy do spawania stali nierdzewnej, do spawania połączeń różnoimiennych ze stali niskowęglową oraz do napawania.

Charakterystyka drutu:

Drut gatunku NST A-309L jest rdzeniowym rutowym materiałem dodatkowym do spawania stali odpornych na korozję w gatunkach AISI 304 oraz do spawania połączeń różnoimiennych ALSI 304 ze stalą niskowęglową.

Drutem można spawać we wszystkich pozycjach. Gazem osłonowym jest mieszanka Argon/CO₂. Zapewnia to użytkownikom stabilny i przyjazny spawaczom łuk, małą ilość odprysków, dobry wygląd lica spoiny i płynne przechodzenie w łuku materiału stopiwa i przetapianie materiału podstawowego.

Specjalna formuła topnika szybkozestępnego i powstająca szlaka daje poczucie spawaczom kontroli układania ściegów bez konieczności spawania zakosami we wszystkich pozycjach spawalniczych

Drutem NST 309L można również spawać z zastosowaniem podkładek ceramicznych złączy doczołowych jednostronnych. Skład chemiczny drut NST A-309L pozwala na spawanie warstwy buforowej w połączeniach różnoimiennych lub zastosowania go w procesie napawania.

Pozycje spawalnicze:



Biegunowość:

DC+

Przepływ gazu:

15-23 l/min.

Typowe własności składników chemicznych stopiwa:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.018	0.58	1.82	0.019	0.002	0.03	12.92	24.17	0.01	

Gaz osłonowy:

Argon+18-25% CO₂.

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Próba rozciągania				
Gr. plastyczności Mpa(Rp0.2)	Gr. wytrzymałości Mpa(Rm)	Wydłużenie %		
430	562	41		

Zalecenia prądu spawania - Natężenie (DC+):

Średnica drutu			
Ampery / Volty			

Informacje o pakowaniu drutu:

1,2mm x 5,0kg D200
1,2mm x 12,5kg D300

Dopuszczenia:

DNV, CE

Rewizja / data:

NST A-309L,
Polski, 06.02.2018.