

# Przechowywanie i użytkowanie

Pełnorurkowe druty proszkowe z rdzeniem rutyłowym i metalowym

**NST**

www.nst.no

Druty proszkowe, rdzeniowe pełnorurkowe NSWE (Nittetsu) są wytwarzane w ten sposób, aby zabezpieczyły drut przed nasiąkliwością i wpływem zewnętrznych zanieczyszczeń wnikających w rdzeń drutu.

Druty pełnorurkowe NSSW zapewniają odbiorców możliwość spawania w reżimie niskowodorowym. Gwarantują stały niski poziom wodoru dyfundującego (jedyny punkt wnikania wilgoci do wnętrza drutu może występować na początku i końcu szpuli).

Drut pełnorurkowy ma dodatkową zaletę wynikającą z pomiedziowania jej powierzchni. Zapewnia to długotrwałą osłonę przed korozją. Osłona chroni drut przed zanieczyszczeniami zewnętrznymi jak pył i kurz, który powstaje podczas spawania. Pomiedziowanie drutu wydłuża żywotność końcówek prądowych i pozostałych części eksploatacyjnych. Zapewnia stabilną przewodność elektryczną. Wobec tych zalet próżniowe pakowanie drutu jest niestosowane i niekonieczne. Pełnorurkowość i pomiedziowanie drutu zastępuje pakowanie próżniowe.

## Warunki przechowywania:

Aby zapewnić optymalne własności drutu należy stosować się do wytycznych:

- Drut spawalniczy powinien być przechowywany w zamkniętych pomieszczeniach i osłonięty przed warunkami atmosferycznymi jak deszcz, śnieg i rosa.
- Drut spawalniczy powinien być magazynowany na drewnianych paletach aby zapewnić właściwą cyrkulację powietrza. Odległość drewnianej palety do podłogi powinien wynosić nie mniej jak 10cm.
- Zalecane warunki do przechowywania drutu to nie więcej jak 35°C oraz wilgotność powietrza nie więcej jak 80%. Druty mogą być dalej przechowywane, gdy przekroczone będą te warunki, ale należy zwrócić uwagę na:
  - a) powierzchnia drutu nie ma żadnych zmian fizycznych i chemicznych w postaci rdzy i przebarwień itp.
  - b) nie zaobserwowano pogorszenia się własności drutu podczas spawania
- Należy unikać agresywnego środowiska jak np. wysokie zasolenie morskie, gazu SO<sub>2</sub> i innych substancji powodujących przyspieszoną korozję.
- Plan wydawania drutu na produkcję zaleca się przeprowadzać w trybie pierwsze weszło, pierwsze wyszło.
- Drut powinien być przechowywany w oryginalnym opakowaniu fabrycznym do momentu założenia drutu do podajnika półautomatu.

## Okres przechowywania-okres gwarancji jakości:

Gwarantowany okres jakości drut wynosi 36 miesięcy po wyprodukowaniu tak długo jak są zapewnione właściwe warunki przechowywania wymienione powyżej. Po okresie 36 miesięcy drut w dalszym ciągu można stosować i jest pełnowartościowym produktem tylko w przypadku braku uszkodzeń opakowania, braku zmian i przebarwień na powierzchni drutu, braku śladów korozji.

## Użytkowanie:

Zaleca się wyspawanie drutu po otwarciu fabrycznego kartonowego opakowania w przeciągu 5 dni. Ten okres może być wydłużony. Jednakże należy przeprowadzić oględziny wizualne powierzchni drutu. Po stwierdzeniu plam rdzy i innych przebarwień, uszkodzony drut należy usunąć ze szpuli do momentu uzyskania czystych zwojów wolnych od rdzy i innych zanieczyszczeń.

## Poziom wodoru pozostającego:

Każda partia wyprodukowanego drutu NSWE Nittetsu ma badany poziom wodoru dyfundującego. Wyniki pomiaru są zapisane i dostępne w certyfikacie drutu.

## Referencja/ data:

Przechowywanie i użytkowanie,  
Drut proszkowy pełnorurkowy rutyłowy i metaliczny.  
Wersja Polska. 11.06.2021.