# NST FC-1X

AWS A5.36: E71T1-C1 (M21) A0-CS1-H8

EN ISO 17632-A: T46 2 PC1 1 H5 / T46 2 PM21 1 H10

## Drut rdzeniowy z proszkiem rutylowym do spawania w przemysle stoczniowym i wszelkich pozostałych konstrukcji stalowych

### Charakterystyka drutu:

NST FC-1X jest rutylowym drutem proszkowym do spawania w gazach osłonowych M21 ($Ar/CO_2$) lub w czystym $CO_2$ . Drut odznacza sie dobrą spawalnoscią i stabilnośćia jarzenia łuku we wszystkich pozycjach. Jest przyjazną propozycja dla spawaczy, którzy cenią te cechy drutu podczas wykonywania prac spawalniczych. NST FC-1X cechuje również niską ilośćia odprysków spawalniczych, plynnym wizualnym wygladem powierzchni kolejnych ściegów . Drut posiada klasę 3Y wg towarzystw (-20 °C) dla dwóch gazów osłonowych M21 i C1.

Drut dostarczany jest w hermetycznie zamknietych opakowaniach co gwarantuje jego bezpieczne przechowywanie i uzytkowanie w trudnych warunkach stoczniowych i na innych budowach, gdzie prowadzone są roboty spawalnicze. Do każdego wytopu załączany jest atest 3.1 w cenie drutu. Dzięki atestowi 3.1 możemy sprawdzić rzeczywiste własności mechaniczne i poziom wodoru dyfundujacego H5 dla kazdej parti drutu. Drut posiada uznania Towarzystw Klasyfikacyjnych w celu spełnienia wymagań spawania niskowodorowego ≤ 5 ml/100g.

### Pozycje spawalnicze:

### Biegunowość:

DC+

### Rodz. Gazu/ Przepływ

Ar+18-25% $CO_2$
or 100% Co2
18-25 l/min.

### Skład chemiczny:

| C | Si | Mn | P | S | Cr | Ni | Mo | V | Cu | Al | Nb |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Max:0,12 | Max:0,90 | Max:1,75 | Max:0,030 | Max:0,030 | Max:0,20 | Max:0,50 | Max:0,20 | Max:0,08 | Max:0,30 | Max:0,02 | Max:0,05 |

### Zawartość wodoru dyfundującego (ml/100g):

≤ 5 ml/100g

### Własności mechaniczne stopiwa:

| Granica plastyczności i wytrzymałości | | | Udarność | |
|---|---|---|---|---|
| Gr. plastyczności Mpa | Gr. wytrzymałości Mpa | Wydłużenie % | Charpy V (J) -20 ºC | |
| Min.460 | 530-680 | Min.22 | Min.47 | |

### Zalecane nastawy urządzeń - Prąd (DC+):

| Średnica drutu | 1,2 mm | 1,4 mm | 1,6 mm |
|---|---|---|---|
| Ampery / Volty | | | |

### Sposoby konfekcjonowania

1,2mm x 5kg spole D200
1,2mm x 15kg spole D280
1,4mm x 15kg spole D280
1,6mm x 15kg spole D280

### Dopuszczenia:

DNV-GL, PRS, CE

### Rewizja / data:

NST FC-1X,
English, 07.11.2019