

SF-3AMSR

AWS A5.29 E71T1-GM

AWS A5.36 E71T1-M21A6-K6-H4 / AWS A5.36 E71T1-M21P6-K6-H4

EN ISO 17632-A: T 42 4 ZMnNi P M21 2 H5

EN ISO 9606-1: FM1



Drut proszkowy, gdzie wymagane jest stosowanie obróbki cieplnej PWHT .

Charakterystyka drutu:

SF-3AMSR jest pełnorurkowym rutyłowym drutem proszkowym do spawania w mieszance gazowej Argon/CO₂. Zastosowanie drutu zapewnia stabilny łuk, znikomą ilość odprysków, znakomitą powierzchnię lica I płynne przejście i wtopienie pomiędzy spoiną a materiałem podstawowym. SF-3AMSR posiada znakomite własności udarowości uzyskane w temperaturach do -46 °C.

Dzięki bezszwowemu procesowi wytwarzania, drut ma bardzo niską zawartość wodoru dyfundującego (zazwyczaj 3 ml/100g) w stopiwie, co wpływa na obniżenie możliwości występowania pęknięć zimnych

W konstrukcjach spawanych. SF-3AMSR charakteryzują się bardzo niskim poziomem zanieczyszczeń dymów spawalniczych i doskonałą spawalnością odczuwalną we wszystkich pozycjach spawalniczych. Powierzchnia drutu jest równo pomiedziowana i bardzo czysta, gwarantuje stały przekrój poprzeczny, średnicę i kołowość. Gwarantuje to stabilne podawanie drutu.

Wolny wylot drutu powinien mieścić się pomiędzy 15-25 mm w zależności od ustawień napięcia i natężenia. Napięcie należy ustawić jako 10% natężenia, 1-3 Volty mniej niż dla drutu proszkowego zwijanego.

Pozycje spawalnicze :



Biegunowość:

DC+

Rodzaj gazu / Przepływ:

Ar+18-25% CO₂

18-25 l/min.

Typowe własności składników chemicznych stopiwa:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0,05	0,28	1,25	0,009	0,005	0,27	0,80			

Zawartość wodoru dyfundującego (ml/100g):

≤5 ml/100g (zazwyczaj 3,0 ml/100g)

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Próba rozciągania			Praca łamania	
Gr. plastyczności Mpa	Gr. rozciągania Mpa	Wydłużenie %	Próba Charpy V (J) -40 °C (AW)	Próba Charpy V (J) -40 °C (PWHT)
AW 528 / PWHT 512	563/ PWHT 565	AW 30 / PWHT 32	125	118

Zalecenia prądu spawania – Natężenie (DC+)

Średnica drutu	1,2 mm		
Ampery / Volty	180–300A / 22-32V		

Informacje o pakowaniu drutu:

1,2mm x 5,0kg D200 / (na zamówienie)
1,2mm x 12,5kg D300

Dopuszczenia:

DNV(PWHT), CE

Rewizja / data:

NSSW SF-3AMSR,
Polski, 30.03.2020 rev 2