

SF-36EA

AWS A5.29 E81T1-GM

AWS A5.36 E81T9-M21A6-K6-H4 / AWS A5.36 E81T9-M21P6-K6-H4

EN ISO 17632-A: T 46 4 ZMnNi R M21 2 H5

EN ISO 9606-1: FM1

Rutyloво zasadowy drut proszkowy do spawania złączy ze stali normalizowanych i zwykłej jakości o wysokich wymaganiach odnośnie występowania skłonności do pęknięć zimnych, naprężeniowych i połączeń o charakterze dynamicznym.



Charakterystyka drutu:

SF-36EA jest pełnorurkowym drutem proszkowym rutyloво zasadowym do spawania w osłonie gazowej Argon/CO₂. Drut zapewnia stabilny łuk, małą ilość odprysków, wysoką głębokością wtopienia i znakomitą wygładem lica spoiny. Drut łączy właściwości drutu rutylowego i drutu zasadowego co do własności mechanicznych złącza spawanego odpornego na pęknięcia zimne i naprężeniowe. SF 36EA jest znakomitą alternatywą podczas spawania złączy dla których wymagania określone są w temperatury badania do -60 °C. Dzięki bezszwowemu procesowi wytwarzania, stopiwo uzyskuje bardzo nisko poziom wodoru pozostającego

max 3ml/100g stopionego metalu. Powoduje to jeszcze większa odporność złącza na pęknięcia zimne i poprawia spawalność stali.

Drutem można spawać warstwy przetopowe. Drut posiada udokumentowane badania własności mechanicznych w PWHT.

Drut ma dopuszczenia do spawania we wszystkich pozycjach. W pozycjach w PA, PB, PC spawamy jak drutem rutylowym. W pozycji PF spawamy tylko zakosami.

Powierzchnia drutu jest równo pomiedziowana, czysta o stałym przekroju. Gwarantuje to stabilne podawanie drutu nawet w długich przewodach łączących.

Pozycje spawalnicze:



Biegunowość:

DC+

Rodzaj gazu / przepływ:

Ar+18-25% CO₂

18-25 l/min.

Typowe własności składników chemicznych stopiwa:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni			
0,06	0,35	1,27	0,007	0,005	0,27	0,85			

Zawartość wodoru dyfundującego (ml/100g):

≤5 ml/100g (2,0 ml/100g typical)

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Próba rozciągania			Praca łamania	
Gr. plastyczności Mpa	Gr. wytrzymałości Mpa	Wydłużenie %	Próba Charpy V (J) -40 °C	Próba Charpy V (J) -40 °C (PWHT)
560	620	30	106	75

Zalecenia prądu spawania – natężenie (DC+):

Średnica drutu	1,2 mm		
Ampery / Volty	200-300A/22-30V		

Informacje o pakowaniu drutu:

1,2mm x 12,5kg spool D300
1,2mm x 5kg spool D200

Dopuszczenia:

DNV, LR, CE

Rewizja / data:

NSSW SF-36EA,
Polski, 30.03.2020 rev 2