

NST A-316L

AWS: A5.22-95: E316LT 1-4

NS-EN ISO 17633-A: T 19 12 3 L P M1

EN ISO 9606-1: FM5



Drut rdzeniowy do spawania stali odpornych na korozję gatunków stali nierdzewnych jak AISI 316, EN 1.4404 itp.

Charakterystyka drutu:

Drut gatunku NST A 316L jest rdzeniowym rutyłowym materiałem dodatkowym do spawania stali odpornych na korozję w gatunkach AISI 316 i podobnych. Drutem można spawać we wszystkich pozycjach. Gazem osłonowym jest mieszanka Argon/CO₂. Zapewnia to użytkownikom stabilny i przyjazny spawaczom łuk, małą ilość odprysków, dobry wygląd lica spoiny i płynne przechodzenie w łuku materiału stopiwa i przetapianie materiału podstawowego.

Specjalna formuła topnika i powstająca szlaka daje poczucie spawaczom kontroli układania ściegów bez konieczności spawania zakosami we wszystkich pozycjach spawalniczych

Drutem NST 316L można również spawać z zastosowaniem podkładek ceramicznych złączy doczołowych jednostronnych. Tym drutem można również spawać stale nierdzewne stabilizowane Ti i Nb dla których temperatura pracy nie będzie przekraczała 400 °C.

Pozycje spawalnicze:



Biegunowość:

DC+

Przepływ gazu:

15-23 l/min.

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

| C | Si | Mn | P | S | Cu | Ni | Cr | Mo | |
|-------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|------|--|
| 0.024 | 0.51 | 1.37 | 0.022 | 0.005 | 0.10 | 11.40 | 19.25 | 2.61 | |

Gaz osłonowy:

Argon+18-25% CO₂.

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

| Próba rozciągania | | | | |
|---------------------------------|------------------------------|-----------------|--|--|
| Gr. plastyczności Mpa(Rp0.2) | Gr. wytrzymałości Mpa(Rm) | Wydłużenie % | | |
| 436 | 580 | 42 | | |

Zalecenia prądu spawania - Natężenie (DC+):

| Średnica drutu | | | |
|----------------|--|--|--|
| Ampery / Volty | | | |

Informacje o pakowaniu drutu:

0,9mm x 5,0kg D200
1,2mm x 5,0kg D200
1,2mm x 12,5kg D300

Dopuszczenia:

DNV, CE

Rewizja / data:

NST A-316L,
Polski, 06.02.2018.