

# NST A-309MoL

AWS: A5.22-95: E309LMoT 1-4  
NS-EN ISO 17633-A: T 23 12 2 L P M1  
EN ISO 9606-1: FM5



## Drut proszkowy do spawania stali nierdzewnych i połączeń różnoimiennych stali gatunków AISI 316 ze stalami niskowęglowymi.

### Charakterystyka drutu:

Drut gatunku NST A-309MoL jest rdzeniowym rutyłowym materiałem dodatkowym do spawania stali odpornych na korozję w gatunkach AISI 316 oraz do spawania połączeń różnoimiennych ze stalą niskowęglową.

Drutem można spawać we wszystkich pozycjach. Gazem osłonowym jest mieszanka Argon/CO<sub>2</sub>. Zapewnia to użytkownikom stabilny i przyjazny spawaczom łuk, małą ilość odprysków, dobry wygląd lica spoiny i płynne przechodzenie w łuku materiału stopiwa i przetapianie materiału podstawowego.

Specjalna formuła topnika szybkorzepnacego i powstająca szlaka daje poczucie spawaczom kontroli układania ściegów bez konieczności spawania zakosami we wszystkich pozycjach spawalniczych.

Drutem NST 309MoL można również spawać z zastosowaniem podkładek ceramicznych złączy doczołowych jednostronnych. Skład chemiczny drut NST A-309MoL pozwala na spawanie warstwy buforowej w połączeniach różnoimiennych dla których występuje składnik stopowy Mo w stali nierdzewnej. Można również stosować go w procesie napawania.

### Pozycje spawalnicze:



### Biegunowość:

DC+

### Przepływ gazu:

15-23 l/min.

### Typowe własności składników chemicznych stopiwa:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.027	0.57	1.39	0.021	0.006	0.26	12.8	23.28	2.48	

### Gaz osłonowy:

Argon+18-25% CO<sub>2</sub>.

### Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Próba rozciągania				
Gr. plastyczności Mpa(Rp0.2)	Gr. wytrzymałości Mpa(Rm)	Wydłużenie %		
503	653	30		

### Zalecenia prądu spawania - Natężenie (DC+):

Średnica drutu			
Ampery / Volty			

### Informacje o pakowaniu drutu:

0,9mm x 5,0kg D200  
1,2mm x 5,0kg D200  
1,2mm x 12,5kg D300

### Dopuszczenia:

DNV, CE

### Rewizja / data:

NST A-309MoL,  
Polski, 06.02.2018.