

NST A-308L

AWS: A5.22-95: E308LT 1-4

NS EN ISO 17633-A: T 19 9 L P M 1

EN ISO 9606-1: FM5



Drut rdzeniowy do spawania stali odpornych na korozję gatunków stali nierdzewnych jak AISI 304, EN 1.4301 etc.

Charakterystyka drutu:

Drut gatunku NST A 308L jest rdzeniowym rutyłowym materiałem dodatkowym do spawania stali odpornych na korozję w gatunkach AISI 304 i podobnych.

Specjalna formuła topnika i powstająca szlaka daje poczucie spawaczom kontroli układania ściegów bez konieczności spawania zakosami we wszystkich pozycjach spawalniczych

Drutem można spawać we wszystkich pozycjach. Gazem osłonowym jest mieszanka Argon/CO₂. Zapewnia to użytkownikom stabilny i przyjazny spawaczom łuk, małą ilość odprysków, dobry wygląd lica spoiny i płynne przechodzenie w łuku materiału stopiwa i przetapianie materiału podstawowego.

Drutem NST 308L można również spawać z zastosowaniem podkładek ceramicznych złączy doczołowych jednostronnych.

Pozycje spawalnicze:



Biegunowość:

DC+

Przepływ gazu:

15-23 l/min.

Typowe własności składników chemicznych stopiwa:

C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
0.024	0.60	1.38	0.020	0.003	0.05	9.79	20.44	0.02	

Gaz osłonowy:

Argon+18-25% CO₂.

Typowe własności mechaniczne stopiwa:

Próba rozciągania				
Gr. plastyczności Mpa(Rp0.2)	Gr. wytrzymałości Mpa(Rm)	Wydłużenie %		
415	603	38		

Zalecenia prądu spawania - Natężenie (DC+):

Średnica drutu			
Ampery / Volty			

Informacje o pakowaniu drutu:

1,2mm x 5,0kg D200
1,2mm x 12,5kg D300

Dopuszczenia:

CE

Rewizja / data:

NST A-308L,
Polski, 06.02.2018.